Les photos de stand sont de l'édition précédente

ALL4PACK AU FIL DES ALLÉES

Les lancements seront légion lors de l'édition 2016 d'All4pack. Parmi les nouveautés exposées, Etiq&Pack en a retenu quelques unes. Elles représentent une innovation pour le marché français. D'ailleurs nous vous présentons aussi quelques emballages plastiques rigides... Mais comme nous le disons à chaque salon, le mieux est d'aller voir par vous-même. Voilà quelques stands pour vous aider à réussir votre visite.

ADMC - Hall6 – Stand R53

La Foxjet 24 d'ADMC est une machine d'impression numérique permettant l'impression simple de blisters vierges, à partir des fichiers PDF ou EPS validés par le client, permettant ainsi de réaliser la différenciation retardée des produits fabriqués en grande série. De nombreux autres produits peuvent être également imprimés avec cette machine.

Aplix – Hall 7 Stand C38

Aplix a développé une nouvelle fermeture pour les petits sachets (<1kg) qui s'appelle Easy-Lock Touch. Cette nouvelle fermeture pour les emballages souples est plus fine (16mm) et plus sensorielle. Elle offre une vraie sensation tactile et sonore de la fermeture. Lorsque le consommateur ferme le sachet, il est rassuré à la fois par le bruit qu'il entend et par le ressenti au toucher. Ainsi, Easy-Lock Touch offre au consommateur une nouvelle expérience d'utilisation. A vérifier sur le salon.

Arjo Solutions – Hall 7 Stand M155

Arjo Solutions, expert en solutions de lutte contre le commerce illicite du groupe Arjowiggins, présente SAFE (Signoptic Authentication For Everyone), une application smartphone innovante fondée sur la matière intrinsèque du produit, permettant d'en vérifier son authenticité telle une empreinte digitale. Aucun ajout de code, de puce RFID ou d'impression d'un motif spécifique sur le produit pour l'authentifier, il est lui-même sa sécurité. Un plus pour les marques qui n'ont pas à modifier leurs produits ou le design de leur produit et n'ont pas à gérer des consommable supplémentaire.

Aspapharm – Hall 6 Stand R40

Spécialisée dans la distribution de matériel et d'équipement à destination du monde pharmaceutique comme son nom l'indique, Aspapharm présente la Digiline bobine-bobine d'Atlantic Zeiser dont les points forts sont une impression haute résolution avec une bonne

FLEXOCOLOR
AMPLIFY THE POSSIBILITIES

FLEXOCOLOR est une plateforme spécialisée dans la réalisation des **packaging** et des supports **PLV.**
Nous accompagnons les **Marques**, les **MDD**, les **Agences de Design** et les **Imprimeurs**, dans le développement et le déploiement de la marque.

Grâce à son agence de production intégrée, **FLEXOCOLOR** propose et centralise une offre globale de services de **création**, **prémédia**, **gravure** et **print management**.

commercial@flexocolor-fr.com • +33 (0)5 55 35 58 38
10, rue Gustave Eiffel • 87410 Le Palais-sur-Vienne - **www.flexocolor-fr.com**

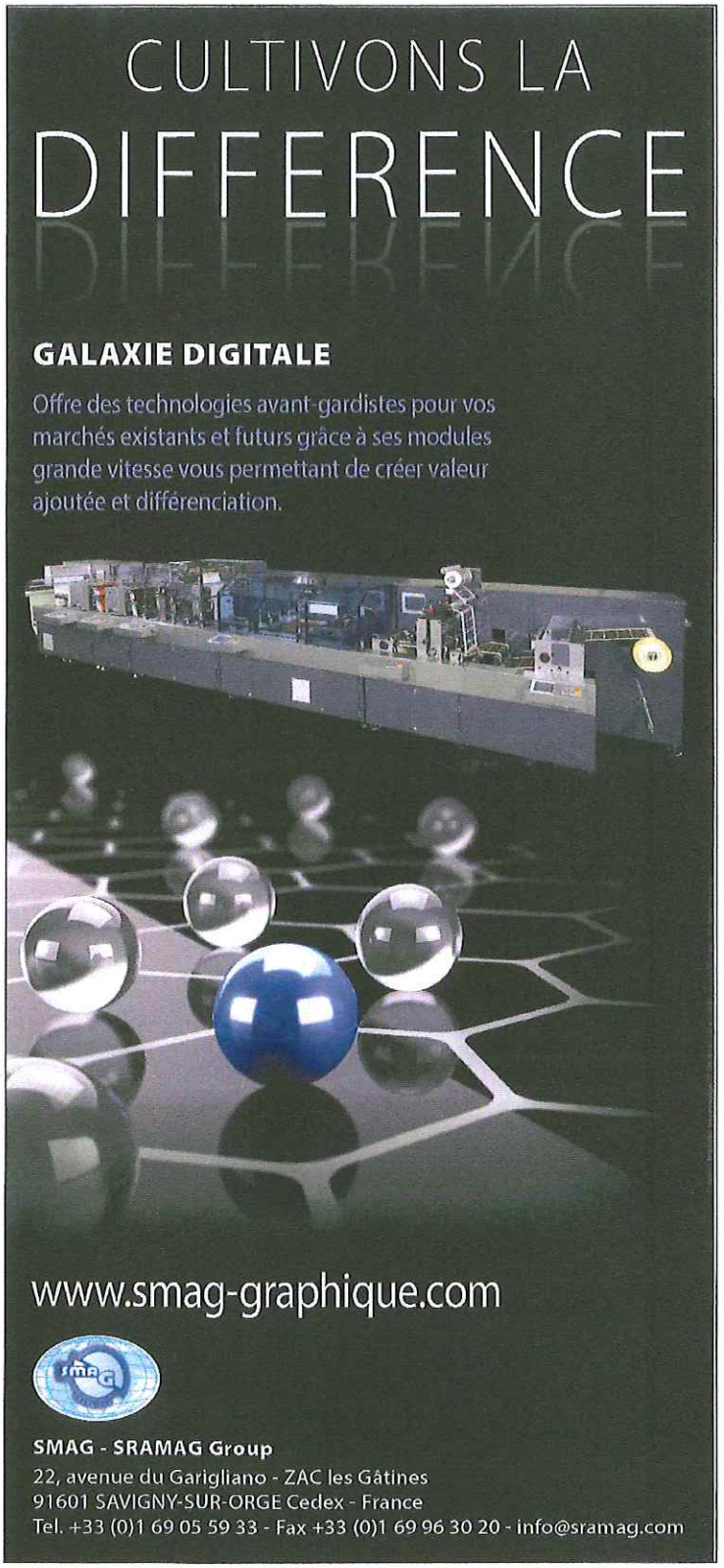
adhésion et une résistance à l'abrasion remarquable sur une laize utile de 20 à 165 mm avec guidage latéral automatique et régulation dynamique de la tension. Système d'impression jet d'encre Omega DoD UV disponible en différentes largeurs (36, 72, 144 mm) avec four à LED UV-A.
Sur le stand on peut aussi voir l'étiqueteuse CP-30 S d'Iwata Label conçue pour protéger de la casse les flacons verre contenant des produits hautement toxiques.

Barbier - Hall 7 Stand F64

Le groupe Barbier leader français du film plastique (agricole, industriel et multipack) présentera l'ensemble de sa gamme et particulièrement les films réalisés avec de la matière recyclée, issue notamment de son nouveau centre de recyclage de Chavanon : le film Recycplast qui contient 20 % de matière recyclée (photo). Barbier expliquera aussi sur son stand comment il peut répondre à des commandes de faible volume grâce à l'adaptation de son outil industriel, nouvelles presses flexo entièrement automatisées notamment.

Bolloré - Hall 6 Stand R108

Le Bolphane B-Nat est un film rétractable à base de polyéthylène d'origine végétale. Il est constitué à plus de 40 % de polyéthylène provenant de l'éthanol dérivé de la canne à sucre.
Ce PE biosourcé affiche les mêmes performances qu'un polyéthylène d'origine pétrochimique. Il est recyclable et contribue à réduire l'empreinte carbone.

DES BARQUETTES À RECYCLER AVEC LES BOUTEILLES

CGL Pack (7 C 104) a développé une gamme de barquettes standards en mono matériau Clearseal, une matière à base de PET qui permet un scellage optimum même en conditions difficiles. Ce matériau a l'avantage d'être recyclable très facilement contrairement aux traditionnelles barquettes complexées (de type PP/EVOH/PP ou PE). Le plus matériau est le suivant : il est intégralement recyclable avec les bouteilles d'eau minérale. Vous penserez à nous en le glissant dans la poubelle jaune car nous sommes les premiers à vous en parler ! Pourquoi les complexes ont-ils été privilégiés jusqu'à présent ? Parce que ce sont les seuls qui permettaient de bien sceller le film sur la barquette. Avec cette nouvelle solution, le mono matériau CGL Pack Clearseal suffit et garantit un scellage aussi résistant. L'éco-bilan d'une telle solution permet un impact environnemental inférieur de 50 %.