

RECYPLAST® FILM

Le Groupe Barbier est fier de s'impliquer pour l'environnement. L'écologie et la durabilité font partie de nos objectifs et de nos priorités.

Cela fait maintenant plusieurs années que nous avons mis un pied dans l'économie circulaire!

Même si nous possédons une expérience significative dans l'utilisation de matière recyclée dans les secteurs tels que l'agricole et la sacherie, l'industrie est toujours restée une faible utilisatrice. Sont en cause les contraintes techniques importantes (rétraction, étirement...) dues à une qualité matière aléatoire.

Le gisement de matière grandissant (extension des consignes de tri) et les techniques de tri évoluant, nous pouvons maintenant reconsidérer cette solution.

LES PLUS

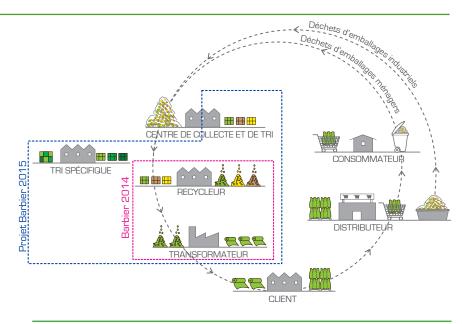
- Le Recyplast® est le seul film à utiliser des granules de PEBD obtenus par la régénération de films plastique usagés d'origine post-consommation.
- Une sélection «+» de régénéré pour garantir le meilleur rendu produit et surtout une grande régularité.
- Une source d'approvisionnement matière régénérée maîtrisée,
- Une traçabilité totale entre le centre de tri, le régénérateur et le Groupe Barbier,
- Très peu d'impact sur notre processus de fabrication de film,
- Un impact environnemental réduit.

Le Groupe Barbier met à votre disposition plusieurs gammes de régénéré, du plus basic (qualité aléatoire) au plus trié (qualité optimale). Selon la qualité choisie, nous pouvons insérer entre 15 et 50 % de matière régénérée dans la composition du film.

Impact environnemental (ACV produit) Film avec 15% de matière post consommation. Film 55µm classique par rapport à un Film 55µm 15% de régé.			
4	Épuisement des ressources (kg eq SB)	- 6 %	
*	Impact sur le climat (kg eq CO₂)	- 9 %	
HT.	Consommation en eau (m³)	- 16 %	

Comparaison réalisée pour une quantité totale de 1000 kg.

Résultats obtenus avec le logiciel e-DEA eliPack, logiciel ACV d'Elipso ayant fait l'objet d'une revue critique par des expert indépendants. Les résultas présentés ont fait l'objet d'une revue critique interne.



LES MOINS

- Une alimentarité pour le moment impossible,
- Aspect de surface,
- Une brillance et une transparence limitées.

	COMPTE-RENDU D'ANALYSE			
Produit	Recyplast® avec 15 % (global) de régénéré neutre HQ			
	Référence			
Données de base				
Formulation	Classique	RPe		
Caractéristiques dimensionnelles				
Laize (mm)	1450	1450		
Épaisseur moyenne (μm)	51.0	51,5		
Dispersion épaisseurs (μm)	6.0%	6.3%		
Caractéristiques physico-chimiques				
Forces de rétraction, SL Forces de retraction, ST Forces de contraction, SL Forces de contraction, ST	750 0 19.8 8.0	de -10 à -15%		
Caractéristiques mécaniques				
Résist. déchirement Elmendorf, SL Résist. déchirement Elmendorf, ST	610 cN 380 cN	de -5 à -10%		
Caractéristiques optiques				
Transparence (%)	94.4	de -5 à -10%		
Brillance (u.b.) sous 20° incidents	75.0	de -5 à -15%		
Conclusion :	Propriétés de rétraction OK Baisse des déchirures Attention à la brillance et à la transparence			



RECYPLAST: Vos déchets feront les produits de demain!

Produire du film et de la gaine à usage industriel avec de la matière recyclée post utilisation, c'est maintenant possible grâce à l'action conjointe du Groupe BARBIER et de la mise en place des différentes filières.

Cela passe forcément par une intégration complète et modélisée : de la collecte du déchet jusqu'à sa transformation en nouveau produit. Mais pourquoi s'intégrer ? Pour avoir la maitrise et le contrôle des déchets et ainsi apporter une garantie à nos clients dans la pérennité des flux d'approvisionnement et dans la fiabilité et la traçabilité des lots.

1) L'AMONT

L'origine de la matière à recycler peut être diverse :

- a) Déchets ménagers grâce à l'extension des consignes de tri (filière éco-emballage/valorplast),
- b) Déchets agricoles grâce à la collecte organisée par l'APE (Agriculture, Plastique et Environnement),
- c) Déchets industriels grâce à notre propre collecte auprès de nos clients et de la filière Recyfilm.

Les sources d'approvisionnement du Groupe Barbier en matière recyclée sont multiples :

- Les centres de Tri pour la filière ménagère,
- Les récupérateurs français pour la filière industrie et les entrepôts logistiques,
- Les récupérateurs français pour l'agricole avec l'APE.

Comment garantir, sécuriser et optimiser la source de nos approvisionnements en matière recyclée ?

- -Par des cahiers des charges strictes et des spécifications standards qui seront déterminées par Eco-Emballage
- -Par le choix de partenaires en fonction des différents mondes pour en extraire le meilleur en qualité.

Nous recevons ces déchets triés sous forme de balle ou sur palette cerclée, principalement triée de la manière suivante pour Barbier :

- -Par nature : Polyéthylène (PE) seulement avec une marge d'erreur d'environ 2 ou 3%.
- -Par couleur : transparent ou coloré

2) LE GROUPE BARBIER

Le Groupe Barbier a longtemps travaillé à l'élaboration de plusieurs formulations suivant un panel important d'échantillons de matière recyclée de différentes provenances. Suivant un protocole très précis, un mélange très élaboré et un savoir-faire acquis de longue date, nous avons pu établir des formulations les plus stables possibles pour obtenir un produit très homogène. Notre obsession à garantir la qualité et la régularité de nos produits dans le temps fait que nous visons comme sur le reste de nos productions l'excellence en gage de sécurité pour nos clients.

À réception des déchets nous procédons à un :

- Tri optique,
- Tri balistique,
- Tri densitométrique,
- Tri infrarouge,

Plus le tri est affiné, plus la matière sera dite propre (exempte de toutes substances perturbatrices : PSE, PP, PVC, Papier, etc.) et donc de bonne qualité.

En fonction de la qualité que nous obtiendrons, nous déciderons de faire des tris supplémentaires afin de purifier le mélange final. Le nombre de tris, gage de qualité sur le produit final, est aussi pour nous la possibilité d'offrir différents niveaux de qualité et une optimisation des propriétés mécaniques du produit.

Ensuite ces déchets dits « propres » seront broyés, lavés et ensuite transformés en granules.

À l'issue de ces opérations, nous ferons un prélèvement de la matière obtenue pour :

- un contrôle visuel,
- une analyse complète (physicochimique).

Suivant les produits, les applications et les exigences clients nous avons élaborée plusieurs recettes dans lesquelles nous mixons :

- Des matières issues du ménager, de l'agricole, de l'industrie
- Des matières transparentes ou colorés
- Des matières de nature PEHD, PEBD ou Linéaire.

Pour chacun des produits de la gamme BARBIER, nous avons fait une sélection de différents mixages qui selon les applications et les exigences client apporteront une réponse :

- Qualité 1 = bas de gamme,
- Qualité 2 = moyen de gamme,
- Qualité 3 = haut de gamme.

Ensuite, en découlera la quantité de cette matière que nous allons pouvoir intégrer dans le produit final. Pour démarrer nous nous sommes limités à 15% pour chacun des produits. C'est un minimum, c'est un point de départ que nous pourrons faire évoluer en fonction des différents retours d'expériences que nous aurons.

3) L'AVAL

Trouver les bons partenaires qui voient dans ce nouveau concept une réelle différenciation !

Nos arguments:

- nous entrons dans l'aire de l'économie circulaire,
- communication positive,
- politique environnementale,
- peut être économique si bien maitrisée.